

08

# 加圧力計測定

Welding Expert FORCE

Model

WEF-1000

SPOT



Monitech co.,ltd.  
www.monitech.co.kr

## 主な特性

- 小型軽量化で持ち運びが容易
- 簡単な使い方で誰でも使いやすい
- 加圧力変換による瞬時値及び Holding 機能
- 計測時に上限値の設定によるアラーム機能
- 最大値の計測時に自動 Reset 機能
- サーボガンでノイズ対策が完璧



## 主な用途

- 自動車、電装及び電子産業分野のスポット溶接生産ラインの加圧力管理

## 仕様

モデル	WEF-1000
測定範囲	Max. 30kgf / 100kgf / 1Ton / 2 Ton(注文時に選択可能)
Nonlinearity	0.5% R.O
Safe Overload	150% R.O
精密度	2% F.S
表示桁数	小数点1位数
主な機能	Peak hold機能
ロードセルサイズ	52(D) X 14(H) X 355.5(L)mm
Power Supply	1.5 V AAA/バッテリー X 4

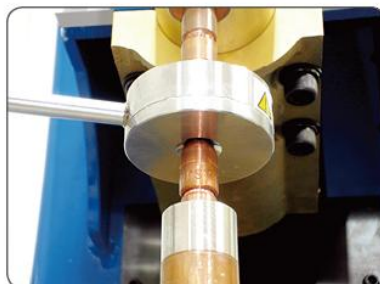
## 加圧力センサー種類

通電可否	モデル	測定範囲
非通電型		30~100kg
		1 Ton / 2 Ton
絶縁型		1 Ton

## 製品使用一例



ロードセル上部写真



ロードセル下部写真



絶縁型のロードセル

## リアルタイム溶接品質管理及び検査ソリューション

### 溶接品質モニタリングシステム

01. 溶接品質モニタリングシステム (ARC/SPOT/TIG)
02. 知能型溶接モニタリングシステム  
(NUT & BOLT Projection welding)
03. 溶接検査矯正マスター装備 (ARC/SPOT/DUO)
04. MICRO SPOT 溶接モニタリングシステム
05. 高速熱画像溶接モニタリングシステム
06. 超音波溶接モニタリングシステム
07. レーザー溶接モニタリングシステム

### 溶接工程測定及び装備

08. 加圧力計測定器 (FORCE)
09. 電流/加圧力測定器 (HANDY)
10. 電流/加圧力測定器 (高級型) (HANDY PRO)
11. WPS/PQR 専用測定器(WPS)
12. 溶接研究及び品質管理用の溶接波形分析専門装備 (MULTI)

### 検査及び統合システム

13. 統合管理及び官制システム (MIS)
14. 初・中・終物の検査記録の電算管理システム (IM)



ISO 9001 / ISO 14001 / INNOBIZ / Venture

#### Head office / R&D Center

92, Saebyeoksijang-ro, Sasang-gu, Busan,  
46987, KOREA  
Tel. +82-51-311-8691  
Fax. + 82-51-311-8692  
E-mail. monitech01@naver.com  
Homepage www.monitech.co.kr  
Blog. <http://blog.naver.com/yuria85>

#### Seoul branch / R&D Center

304, Sanjeong building  
23, Gukhoe-daero 66-gil,  
Yeongdeungpo-gu, Seoul,  
07237, KOREA  
Tel. +82-2-780-8691  
Fax. +82-0303-0953-0954  
E-mail. monitech2@naver.com